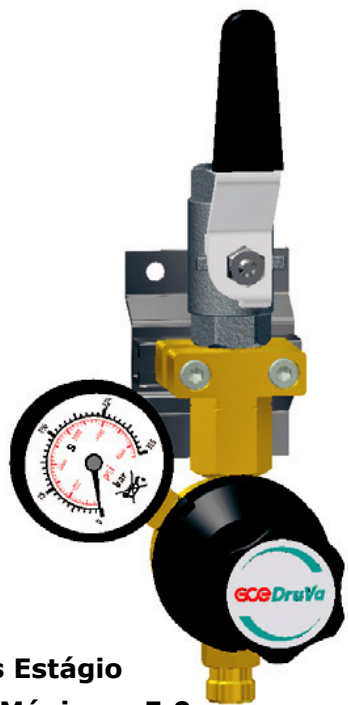


REGULADOR DE PRESSÃO DE POSTO PARA CORTE À LASER EMD 100-06



Destaques

- Indicado para gases de processo de corte à laser
- Alta vazão
- Constante pressão de saída no ponto de utilização
- Manômetro de acordo com a Norma EN562
- Válvula de segurança / alívio na saída para o processo protege os usuários e equipamentos
- Indicado à Nitrogênio, Argônio e Hélio

Aplicação

Este regulador de pressão de segundo estágio, EMD 100-06, é necessário para garantir uma pressão de entrada constante para máquinas de corte à laser, até mesmo quando a pressão de cilindro alcança níveis mínimos. Normalmente, este regulador de pressão é posicionado próximo a entrada de gás da máquina de corte à laser. O modelo para nitrogênio, EMD 100-01, é utilizado para operações de corte de metais à alta pressão (corte com fusão de gás inerte), bem como oxicorte com o modelo de hidrogênio e para gases inertes (Argônio / Hélio)

Características técnicas

Material do Corpo	Latão
Alojamento	Liga de Zinco
Alojamento do Assento	NBR 70º IRH
Vedação do Assento	Borracha 80º IRH
Vedação do Pistão (para N ₂)	Borracha Silicone 80º IRH
Diafragma (para O ₂)	EPDM
Vedação Válvula de Esfera	PTFE Câmara
Temperatura de Trabalho	-20°C à 50°C (-4°F à 148°F)
Dimensões (LxAxC)	120x300x~150 mm
Conexão de Entrada	G 1/2 " F
Conexão de Saída	G 3/8 " F

Simple Estágio

Pureza Máxima : 5.0

Pressão de Entrada:

40 bar / 600 psi (N₂)

30 bar/430 psi

Pressão de Saída:

0 - 30 bar/435 psi (N₂)

0 - 16 bar/235 psi

Modo de Funcionamento

O posto regulador de pressão para corte à laser EMD 100-06 contempla manômetro na saída, válvula de bloqueio de esfera na entrada e pode ser montado em paredes.

GCE

Gas Control Equipment

MAGNOTEC www.magnotec.net – Santo André SP – tel.: 11 4997 0703

