

REGULADOR DE PRESSÃO DE LINHA PARA CORTE À LASER MR 60



Simple Estágio

Pureza Máxima : 4.0

Pressão de Entrada:

Pressão de Saída:

300 bar / 4300 psi

0 - 20 bar / 0 - 290 psi

Modo de Funcionamento

Devido ao amplo diâmetro de seu diafragma, o regulador de pressão de linha, MR60, tem uma excelente função de regulação com mínima variação da pressão de saída se comparado aos reguladores de pressão de cilindro convencionais. O regulador de pressão ainda contempla válvula de segurança, sendo que cada regulador é testado individualmente pelo fabricante antes da entrega.

Destaques

- Indicado para gases de processo de corte à laser
- Alta vazão
- Pressão de saída constante
- Excelente desempenho da regulação de pressão
- Válvula de segurança / alívio na saída para o processo protege os usuários e equipamentos
- Indicado à Nitrogênio, Argônio e Oxigênio

Aplicação

Regulador de pressão de primeiro estágio para aplicações com necessidade de alta vazões. Fornecimento com tanque para aplicações com necessidade de alta vazões .

Características técnicas

Pressão de Entrada Oxigênio, Argônio, Hidrogênio	200 bar / 2900 psi
Pressão de Saída Oxigênio, Argônio, Hidrogênio	14 bar / 200 psi
Faixa de Leitura Oxigênio, Argônio, Hidrogênio	0-315 bar / 0-4570 psi
Pressão de Saída	0-20 bar / 0 -290 psi
Vazão	max. 600 Nm ³ /h / 350 SCFM
Faixa de Leitura Oxigênio, Argônio, Hidrogênio	0 - 25 bar / 0 -360 psi
Peso	4.2 Kg / 9,7 lbs
Material da Vedação do Assento	PTFE
Material do Diafragma	Borracha Butílica
Vedação do Pistão	Borracha Silicone 80º IRH
Conexão de Entrada	conexão manual de cilindro DIN 477-5 para 300 bar / 4500 psi Oxigênio + Argônio: W 21,8 x 1/14" Hidrogênio: W21,8 x 1/14" LH
Conexão de Saída	tubo de aço inox 23,7 x 2,85



Gas Control Equipment

MAGNOTEC www.magnotec.net – Santo André SP – tel.: 11 4997 0703

