

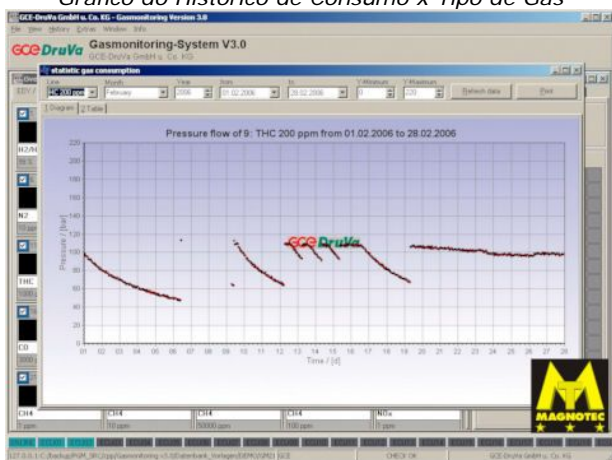
Sistema de Monitoramento & Alarme - Gases Especiais



Considerando a crescente demanda para controle de custos e o aumento da necessidade de gestão, a MAGNOTEC desenvolveu um sistema de monitoramento e alarme visando automatizar e facilitar o gerenciamento e consumo dos gases em laboratórios analíticos.

Este sistema é aplicável a todos os tipos de gases inertes, inflamáveis, oxidantes e misturas de gases com pureza máxima de 99,9999% - 6.0. Com um módulo de gerenciamento integrado, o sistema controla todos os parâmetros críticos da central de gases. Isto significa que todas as demandas relacionadas ao gerenciamento e controle de fornecimento de gases, tais como monitoramento de pressão em tempo real, controle de consumos, rastreabilidade, estoques e custos podem ser monitorados.

Gráfico do Histórico de Consumo x Tipo de Gás



Características Técnicas:

Este sistema é constituído por um transmissor de pressão instalado na central / regulador de pressão de primeiro estágio, um monitor digital instalado próximo ao analisador / equipamento ou local definido pelo cliente.

Este monitor digital é constituído por uma tela tipo Touch Screen e uma CPU integrada, onde o usuário poderá, através de um Software especialmente desenvolvido, inserir dados como:

- Login / Senha de Programador e Usuário
- Pressão inicial do cilindro de gás;
- Pressão mínima de uso do cilindro de gás;
- Data ta substituição / troca do cilindro de gás;
- Número do certificado de análise do cilindro de gás;
- Data de fabricação do gás;
- Data de validade do gás;
- Dados da central de gás (simples ou dupla)
- Gráfico de consumo
- Histórico de outros cilindros
- Fluxograma das linhas monitoradas
- Opção de imprimir gráficos de consumo
- Transferir informação para um Pendrive

O sistema possui um painel elétrico com um PLC que transformará os sinais emitidos pelo transmissor de pressão (4 a 20 ma) em sinal digital. Estas informações serão transmitidas para o monitor onde o usuário efetuará as leituras.

Estes dados serão separados através de telas onde o usuário poderá separar por famílias de gases (inflamáveis, corrosivos, inertes) ou por tipo de gases (serviços e calibração).

Tela Principal



Principais Vantagens:

- Redução de custo pela automação do controle da central de gases;
- Eliminação das interrupções causadas por cilindros vazios;
- Rastreabilidade

Gerenciamento de Cilindros



Controle de Pressão, Vazão e Consumo

