

Principais vantagens Série 500

100 % de Controle de Qualidade

Funcionamento do regulador

Nível de Fuga em Hélio

Mecanismos de vedação garantem menor nível de fuga certificado do mercado nacional

Diafragma Em Hastelloy

Válvula de Segurança Integrada

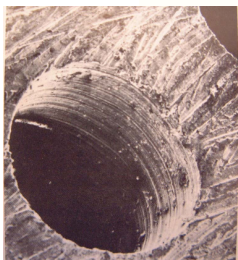
Acabamento interno eletrolido
Garante maior pureza e evita contaminações por partículas

Válvula de bloqueio e purga integradas de 1/4" de volta com diafragma duplo

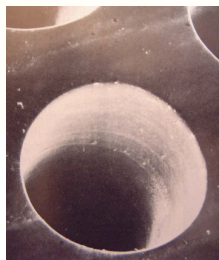
Alta durabilidade

Sistema de amortecimento patenteado

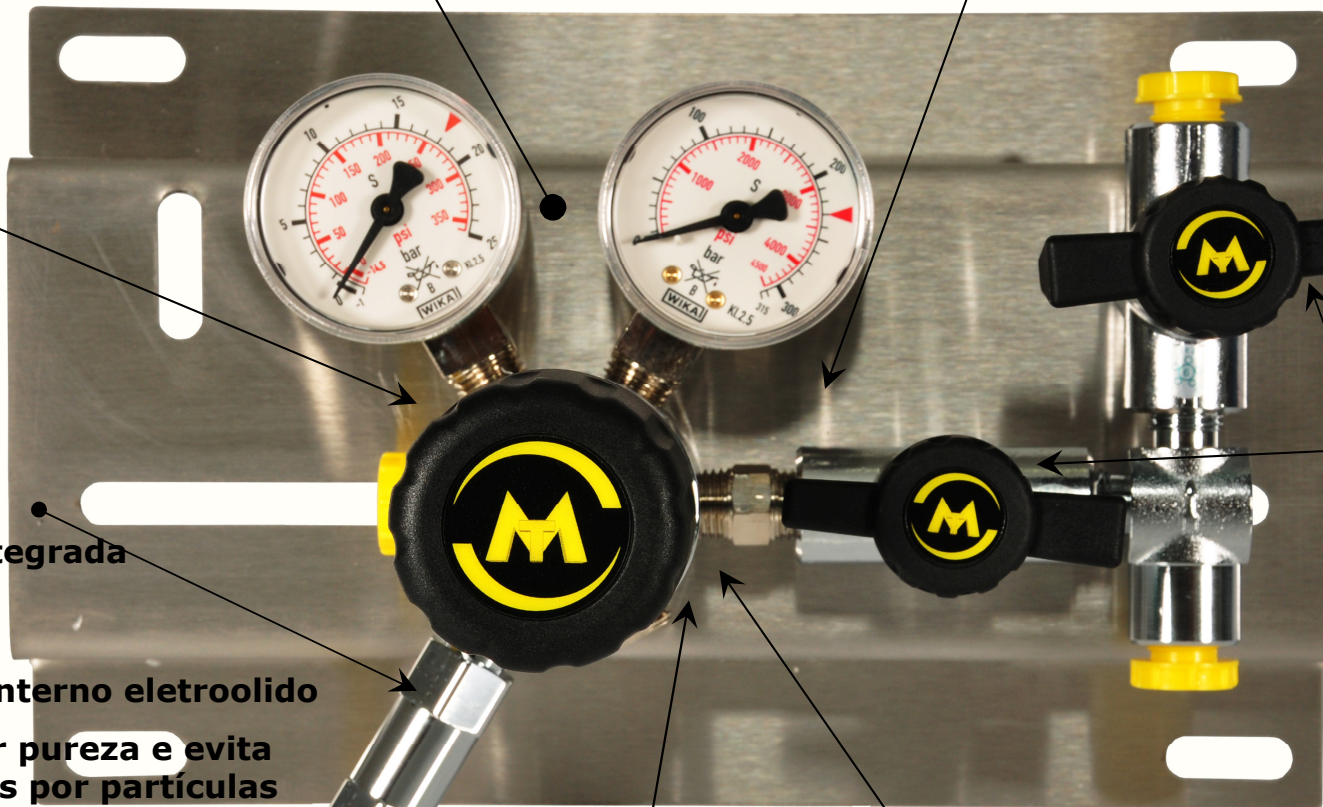
Entradas e saída protegidos por filtros de 100 µm



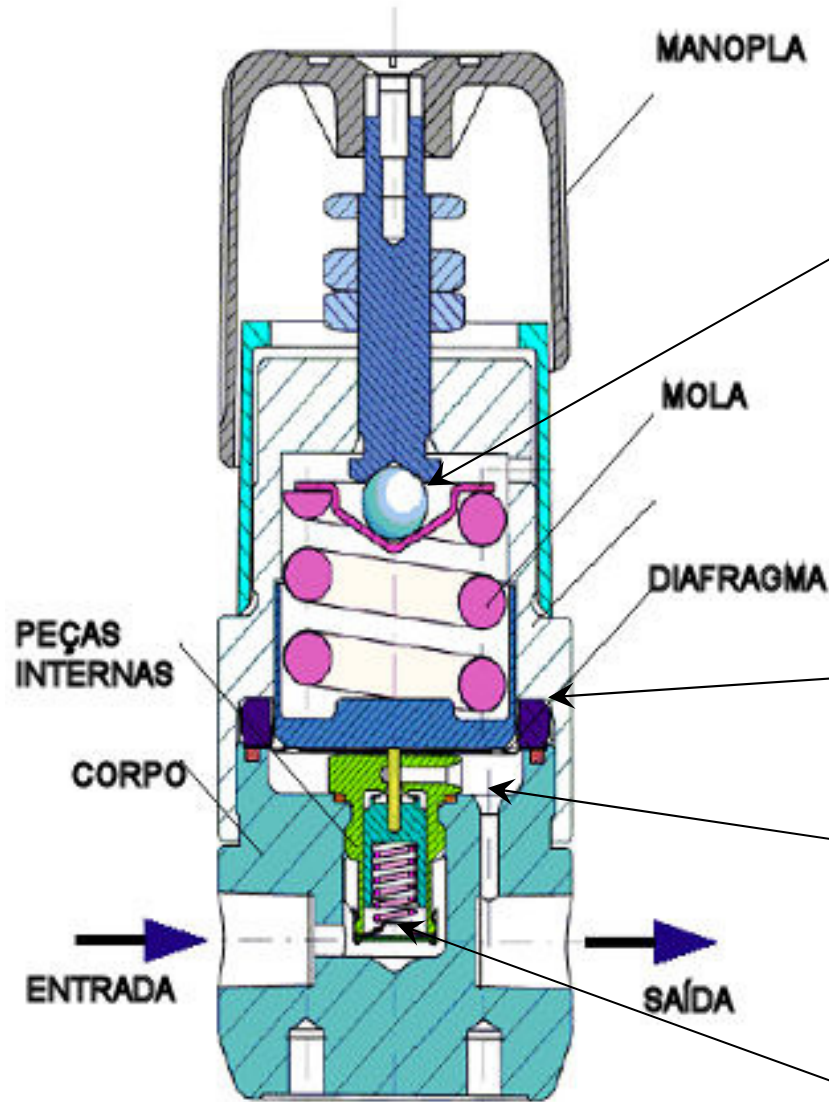
Convencional



Eletropóido



Principais vantagens Série 500



A esfera reduz o atrito e minimiza a força necessária para girar a manopla

Sistema de amortecimento visa preservar a função de regulação do diafragma pela minimização da vibração causada por altas vazões de gás

Menor volume interno facilita o procedimento de purga

Conjunto com mola encapsulada / pino permite garantir o desempenho do regulador

